



# PROFILSCHIENEN manuell zuschneiden



trocken



nass



messen



1. Herstellen des Abstands zur 1. Bohrung mit Hilfe der **Absteckvorrichtung „mts-Z“**
2. Durchschieben bis zum digitalen **Messanschlag „mts“**
3. Herstellen der Gesamtlänge  
Rollenbahnen mit Kühlwasserrückführung



1426