



# PROFILSCHIENEN manuell messen automatisch trennen



## Automatische Trennmaschinen

- für Trennscheiben von Ø 200 bis 500 mm
- Antriebsleistung von 2,2 kW bis 26,5 kW
- beste Schnittflächen dank vier Zustellmodi:  
Absenkung, Schnittdruck oder Antriebsleistung konstant,  
sowie progressive Absenkung (z.B. für Gewindespindeln)

oben:

**TSA-410-LAB** Trennscheibe max. Ø 400 mm  
Antriebsleistung 7,5 kW

links:

**TSA-250-LAB** Trennscheibe max. Ø 250 mm  
Antriebsleistung 3 kW

hier speziell ausgestattet für **Micro-Schienen**

unten:

Spezielle Messvorrichtungen für die Lineartechnik zum rationellen und präzisen Herstellen der gewünschten Bohrungsabstände an Profilschienen.

## messen



1. Herstellen des Abstands zur 1. Bohrung mit Hilfe der **Absteckvorrichtung „mts-Z“**
  2. Durchschieben bis zum digitalen **Messanschlag „mts“**
  3. Herstellen der Gesamtlänge
- Rollenbahnen mit Kühlwasserrückführung

