



PROFILSCHIENEN manuell messen automatisch trennen



Automatische Trennmaschinen

- für Trennscheiben von \varnothing 200 bis 500 mm
- Antriebsleistung von 2,2 kW bis 26,5 kW
- beste Schnittflächen dank vier Zustellmodi:
Absenkung, Schnittdruck oder Antriebsleistung konstant,
sowie progressive Absenkung (z.B. für Gewindespindeln)

oben:

TSA-410-LAB Trennscheibe max. \varnothing 400 mm
Antriebsleistung 7,5 kW

links:

TSA-250-LAB Trennscheibe max. \varnothing 250 mm
Antriebsleistung 3 kW

hier speziell ausgestattet für **Micro-Schienen**

unten:

Spezielle Messvorrichtungen für die Lineartechnik zum rationellen und präzisen Herstellen der gewünschten Bohrungsabstände an Profilschienen.

messen



1. Herstellen des Abstands zur 1. Bohrung mit Hilfe der **Absteckvorrichtung „mts-Z“**
2. Durchschieben bis zum digitalen **Messanschlag „mts“**
3. Herstellen der Gesamtlänge
Rollenbahnen mit Kühlwasserrückführung

